

Автоматизированная система управления дробильным трактом и загрузкой дробилки MP800 Metso Minerals.

Заказчик – ОАО «Северный ГОК», г.Кривой Рог

Технический проект ОАО «Механобрчермет»
г.Кривой Рог

Исполнитель – ООО «КСК-Автоматизация», г.Киев

Назначение - АСУТП предназначена для выполнения функций автоматического управления (регулирования) загрузкой конусной дробилки MP800SH METSO MINERALS и управления трактом поточно-транспортной системы, а также для обеспечения сбора информации, регистрации и архивирования, формирования отчетных документов за различные временные периоды

Объекты автоматизации

- Тракт транспортировки руды участков среднего и мелкого дробления каскада №3 ДФ1, включая ленточные конвейеры, питатели, грохоты; металлоискатели, конвейерные весы и уровнемеры;
- Дробилка конусная среднего дробления КСД-2200А;
- Дробилка конусная мелкого дробления MP800SH Metso Minerals.

Программно-аппаратная база

- Программируемый контроллер фирмы Mitsubishi Electric
- Операторский интерфейс подсистемы верхнего уровня на базе программного обеспечения Citect SCADA

Компоненты системы

- Высоконадежный контроллер Q06CPU Mitsubishi Electric
- Промышленная оптоволоконная сеть
- АРМ оператора на базе промышленного ПК
- Локальная система управления TC1000 дробилкой MP800SH

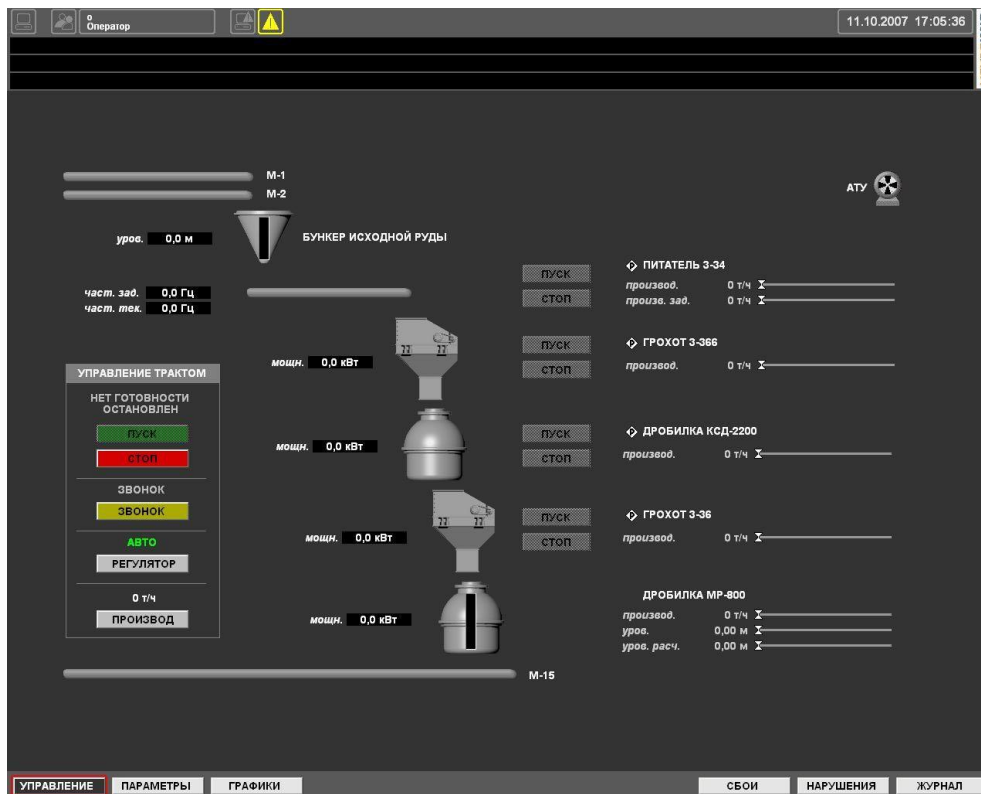
Общие параметры системы

Количество аналоговых сигналов – 32
Количество дискретных сигналов – 180
Срок реализации системы – 6 месяцев
Дата ввода в эксплуатацию – I кв. 2008



Результаты ввода в эксплуатацию

- Поддержание оптимальных режимов работы дробилки MP800 при помощи адаптивных алгоритмов регулирования;
- Сблокированный автоматический пуск и останов трактов подачи руды;
- Быстрое определение причин аварийного останова или неготовности механизма к пуску, обеспечение сокращения простоев;
- Оперативное формирование отчетов и рапортов, повышение технологической дисциплины путем контроля действий персонала;
- Повышение качества и улучшение эргономики труда операторов



Общая структура системы

