

СИСТЕМА ВИБРОМОНИТОРИНГА ЭКСГАУСТЕРНОГО ОТДЕЛЕНИЯ

Система предназначена для инструментального надзора за состоянием непосредственно узлов и агрегатов эксгаустерного отделения и сопредельных технологических узлов, влияющих на рабочий ресурс эксгаустеров.

Функции системы:

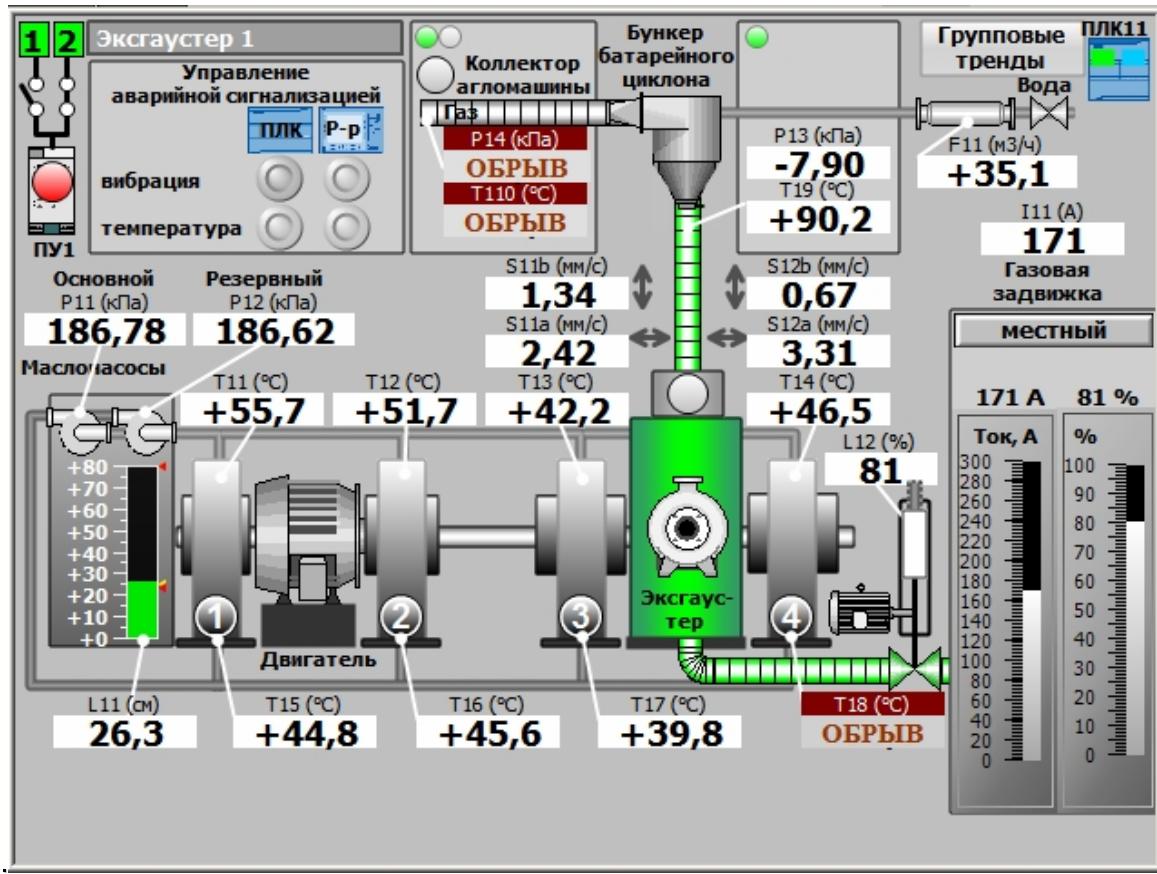
- обеспечение служб предприятия актуальными и достоверными данными о работе эксгаустерного отделения и газоходных трактов агломашин;
- обеспечение оперативно-технологического и управлеченческого персонала информацией о ходе технологического процесса и состоянии оборудования эксгаустерного отделения;
- контроль и управления оборудованием отделения, анализ инструментальных и технологических параметров;
- учёт расхода энергоресурсов, времени работы/простоя оборудования;
- создание единой базы данных технологических параметров работы агрегатов;
- организации единой системы WEB-доступа к технологическим параметрам работы агрегатов аглоцехов.

Структура системы:

Система имеет трехуровневую иерархическую структуру с распределенными функциями контроля, с высокой степенью устойчивости ее структурных компонентов к отказам, с централизацией функций принятия решений по управлению комплексом взаимосвязанных процессов.

Контроль и измерение технологических параметров:

- управление оборудованием цеха;
- измерение температуры подшипников, масла на сливе, в коллекторе и перед эксгаустером;
- измерение и/или контроль вибрации подшипников;
- измерение и/или контроль уровня в маслобаке;
- измерение расхода технической воды на бункере батарейного циклона;
- контроль давления в системе смазки;
- контроль разрежения перед эксгаустером и в коллекторе;
- контроль положения газовой заслонки;
- контроль работы эксгаустера, агломашины.



Видеокадр рабочего окна управления отдельным экспрессором

Коммерческое предложение по внедрению проекта «Модернизация стационарной системы вибромониторинга экспрессорного отделения агломератного цеха №1 аглодоменного департамента»