

ВИРІШЕННЯ ПРОБЛЕМИ З ПУЛЬПЕРАМИ

Тісна співпраця з іспанською фабрикою з виробництва гофрованого картону для упаковки

Застосування:

Очищувач високої щільності (HDC)

Виклики

- Велика концентрація відходів від целюлозного розпушувача до HDC
 - Проблеми із засміченням

Рішення

- Круглі до квадратних отвори CR ножовий запірний клапан

Результат

- Надзвичайна продуктивність через 6 місяців

Іспанська фабрика з виробництва гофрованого картону для упаковки виявила, що її система розмелювання целюлози виробляла більшу концентрацію відходів, ніж очікувалося. Більша концентрація відходів спричиняла засмічення клапанів HDC і призводила до скорочення терміну експлуатації клапанів.

У результаті тісної співпраці та ретельного аналізу умов роботи компанія ORBINOX запропонувала замінити горизонтальний високоефективний засув ТК на засув CR з круглим і квадратним отворами, спеціально розроблений для таких умов роботи. Конструкція цього засува з круглим вхідним і квадратним вихідним отворами значно покращує проходження відходів, запобігаючи заклинюванню засува.

Умови процесу

Середовище: відходи
Консистенція: >12%
Тиск: 3 бари Температура:
70°C Цикли: 10
разів/годину

Пропозиція ORBINOX

Круглі-квадратні засувки CR
Розмір: DN 200
PN10 Корпус:
CF8M
Затвор: дуплексний,
хромований Втулки: поліуретан
Привід: пневматичний

Кран-шлюзи CR з круглим і квадратним отвором продовжують працювати безперебійно навіть через 6 місяців

